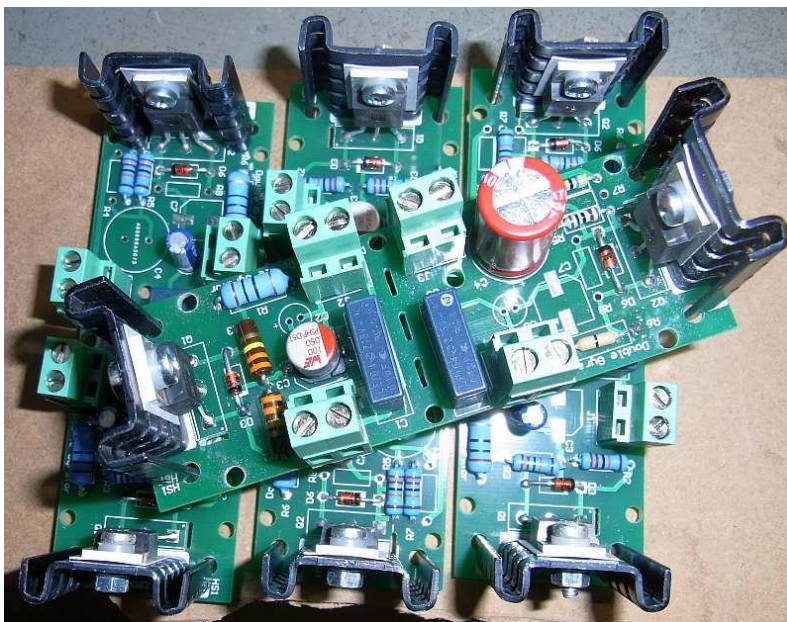


- Valore massimo di Induttanza ottenibile 50H
- Versione a Singolo e Doppio Giratore per filtrare in modo indipendente due canali stereo
- Impostazione del valore di induttanza tramite montaggio di diverso condensatore
- Possibilità di separare le due schede per uso mono
- Realizzazione compatta per “upgrade” in apparecchi audio con poco spazio disponibile
- La prima sezione si può configurare anche come moltiplicativo capacitivo
- La massima corrente gestibile è di 0.4A per canale
- La massima tensione di impiego è 600 V



Circuito Doppio Giratore separabile

**DESCRIZIONE**

Il giratore è un circuito elettronico in grado di simulare un'induttanza, per evitare l'utilizzo di ingombranti nuclei magnetici. Viene utilizzato tipicamente per filtrare le alimentazioni nelle apparecchiature valvolari. La versione predisposta è doppia per poter filtrare separatamente due canali stereo.

**DATI TECNICI**

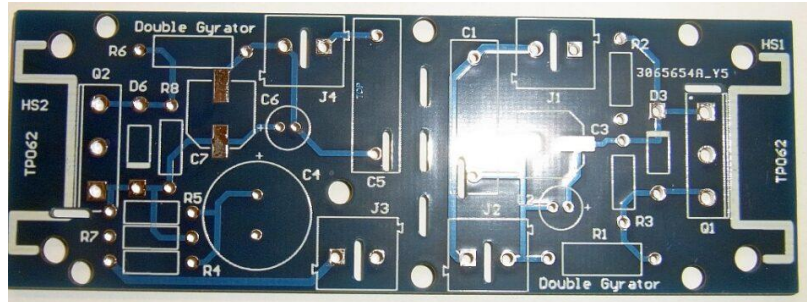
PARAMETERO	DESCRIZIONE	VALORE			UNITA'
		MIN	TYP	MAX	
P	Consumo di potenza	90	135	180	mW
L	Induttanza	0.1	-	50	H
V <sub>IN</sub>	Tensione in ingresso	12	230	600	V
I <sub>IN</sub>	Corrente di ingresso	10	200	400	mA

**DATI TECNICI DEL CIRCUITO STAMPATO**

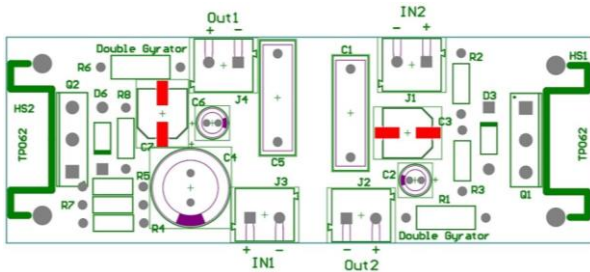
PARAMETERO	VALORE	UNITA'
Dimensioni (Lunghezza x Altezza)	100 X 35	mm
Colore	BLU	-
Spessore	1.6	mm
Strati	2	-
Finitura	HASL	-
Rame	1	oz
Materiale	FR4-Standard Tg 130-140C	-

**DISTINTA COMPONENTI – versione Doppio Giratore**

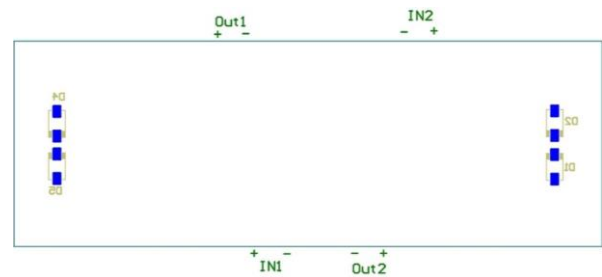
- R1, R6: 10 ohm 1W [1]
- R2, R3, R7, R8: 220 kohm 1/2 W [4]
- R5, R8: non montare
- C2, C6: 10 uF 50 V elettrolitico [2]
- C1, C5 100n 630V poliestere p=15mm [2]
- C3, C4: non montare [2]
- D1, D2, D4, D5: SM4007 [4]
- Q1, Q2: IRF840 [2]
- J1, J2, J3, J4: morsetto passo 5.08 [3]
- HS1 HS2: dissipatore 19°C/W TO220 [2]



Circuito Stampato



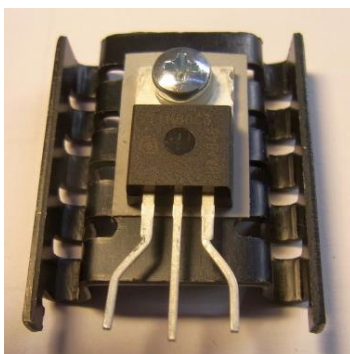
Circuito Stampato Lato TOP



Circuito Stampato Lato BOTTOM

**ISTRUZIONI DI MONTAGGIO**

- Facendo riferimento alla distinta base assemblare prima il lato B della scheda.
- Montare i diodi smd D1, D2, D4, D5 rispettando la loro polarità, indicata dalla fascia sulla serigrafia come da figura
- Al posto di D6 montare un filo per eseguire un cortocircuito tra i pin
- Preformare i pin dei transistor Q1 e Q2 come indicato in figura e montarli al dissipatore



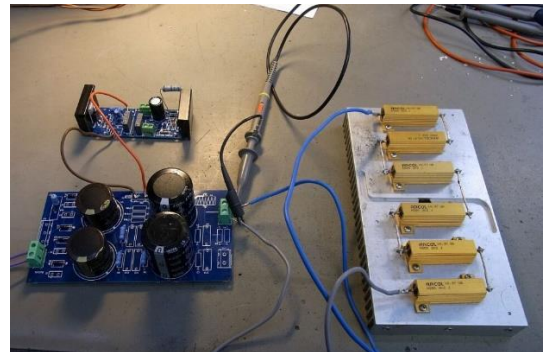
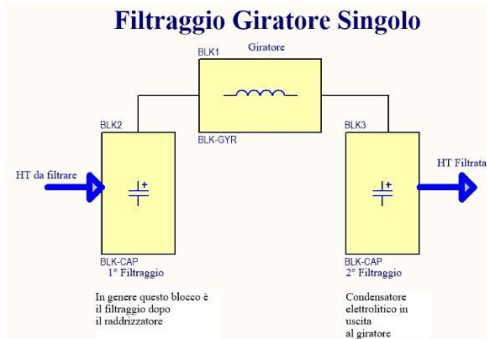
Montaggio Q1 e Q2



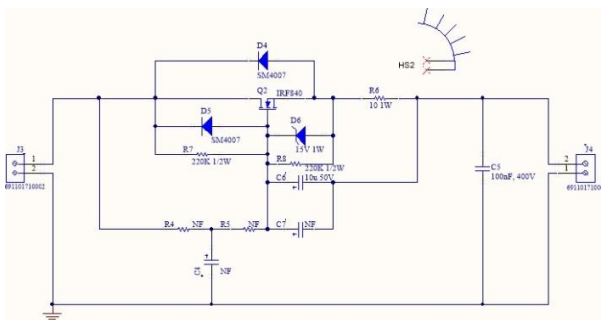
Montaggio D1, D2, D4, D5

COLLAUDO E TARATURA

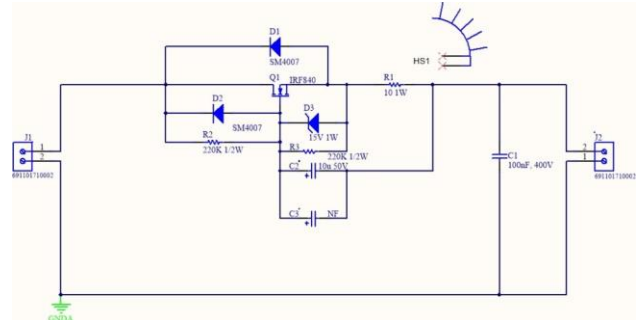
- Con riferimento alla figura, predisporre il circuito giratore come elemento centrale di un filtro CLC, collegato fra l'uscita del ponte raddrizzatore e un carico equivalente all'amplificatore realizzato in modo tale da assorbire una corrente pari a 0.4 A.
- Alimentare il filtro CLC con l'uscita del raddrizzatore a ponte diodi.
- Effettuare la misura del ripple con oscilloscopio e verificare che il rapporto di attenuazione sia circa 6.



SCHEMA ELETTRICO

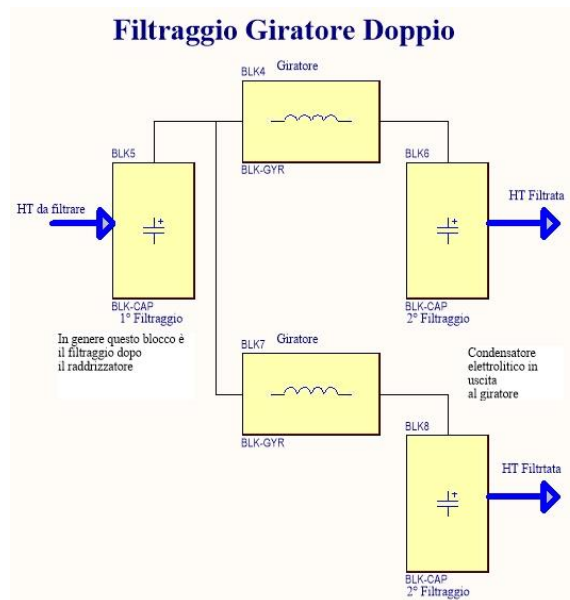


Sezione 1



Sezione 2

APPLICAZIONI



INFORMAZIONI [pieraisaforum@gmail.com](mailto:pieraisaforum@gmail.com)